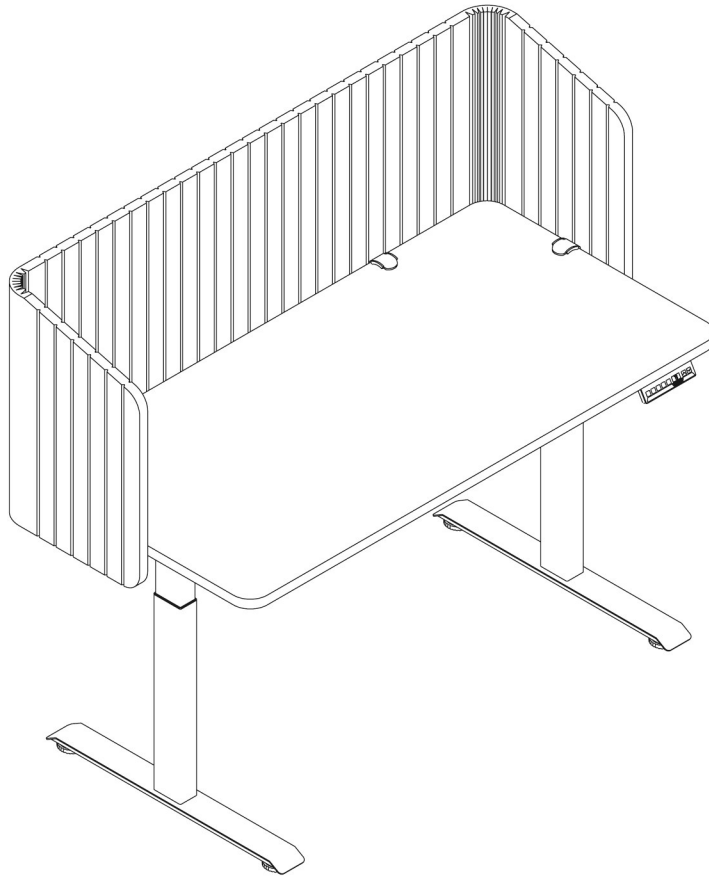




Nido

El separador que envuelve el puesto por sus tres lados: una sola pieza de fieltro que dobla sus esquinas sobre el propio material — sin juntas — y abraza la cubierta con 5 mm de holgura. La burbuja de concentración de la oficina abierta.

El separador se pide armado

Formato, espesor y color — tres decisiones y el taller corta. Se cotiza **por pieza**, con sus **cuatro herrajes** incluidos (pág. 05): una sola pieza de fieltro que abraza la cubierta por sus tres lados.

1



Formato

Dos de línea — **400|1180|400** y **400|1400|400** — o a la medida de tu cubierta.

PÁG. 03

2



Espesor

12 mm graba una cara · 24 mm graba las dos, en las mismas estaciones — misma V de 6.

PÁG. 04

3

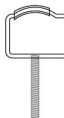


Color

Cualquiera de los dieciséis; el canto va vivo, del color de la pieza.

PÁG. 07

4



Herrajes

Cuatro prensas en C al canto, incluidas — aprietan con perilla, sin barrenar la cubierta.

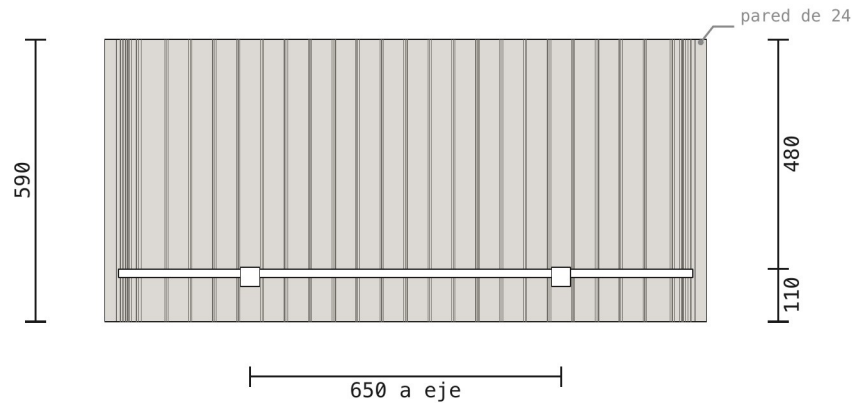
PÁG. 05

Antes de pedir

- **Mide la cubierta.** El formato de línea viste la de 1 200 × 600 con 5 mm de holgura por lado — otra medida se cotiza a la medida.
- **El color varía entre lotes.** En un piso completo se pide todo junto.
- **Aclimatar 24–48 h** antes de instalar: el fieltro respira.



LA PLANTA • UNA SOLA PIEZA ENVUELVE LA CUBIERTA DE 1 200 × 600



EL FRENTE • 480 SOBRE LA CUBIERTA – CUELGA 110 POR EL CANTO

La pieza

EXTERIOR	1 258 × 429 × 590 mm
ENVUELVE	cubierta de 1 200 × 600 – holgura 5 por lado
ALTO	590: 480 sobre la cubierta · 110 colgando
EL ALA	cubre 400 del fondo · frente a 350 · esquina r 50
ESPESOR	12 mm · 24 mm
RANURADO	V de 6 a paso 50, a todo lo alto
CANTO	recto y vivo, del color de la pieza
MATERIAL	Fieltro PET SonoForm™
RECICLADO	80 %

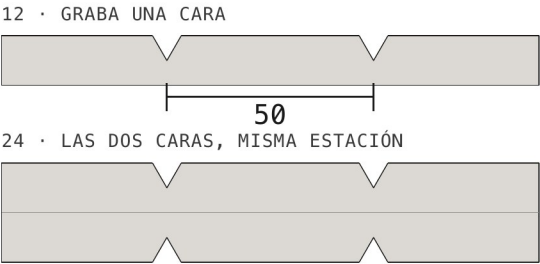
Los dos formatos

TAMAÑO	CUBIERTA	EXTERIOR	PESO 12	PESO 24
400 1180 400	1 200 × 600	1 258 × 429 × 590	2.7 kg	5.5 kg
400 1400 400	1 400 × 600	1 458 × 429 × 590	3.0 kg	6.1 kg

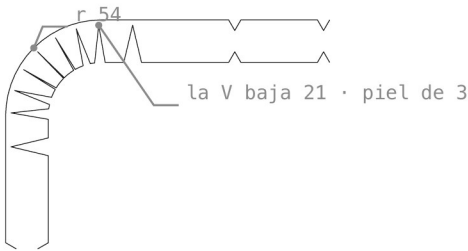
El desarrollo del fieltro — 1.94 m en el formato de línea, 1.14 m² por cara — dobla en las esquinas sin cortarse. El formato ancho hereda alas y esquinas y crece por el frente: sus medidas se confirman con el taller.

Una pieza, cero juntas

El separador es **una sola pieza**: en la esquina el ranurado se hace profundo y radial y el fieltro **dobra a r 54** — no hay junta ni herraje de unión (pág. 04). En 24 mm el ranurado va por las dos caras y la pieza es la misma por dentro y por fuera.



LA V DEL RANURADO: BAJA 6 · BOCA 6.93 · PASO 50



LA ESQUINA EN PLANTA · NUEVE CORTES RADIALES Y EL FIELTRO DOBLA

La piel ranurada

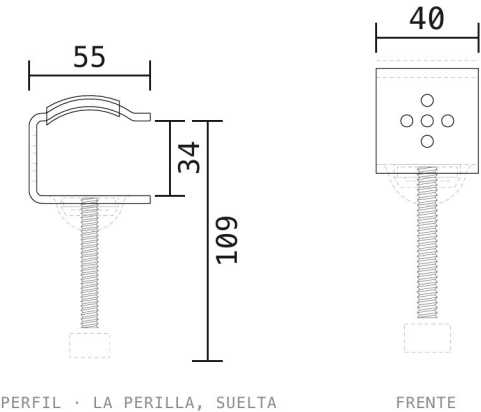
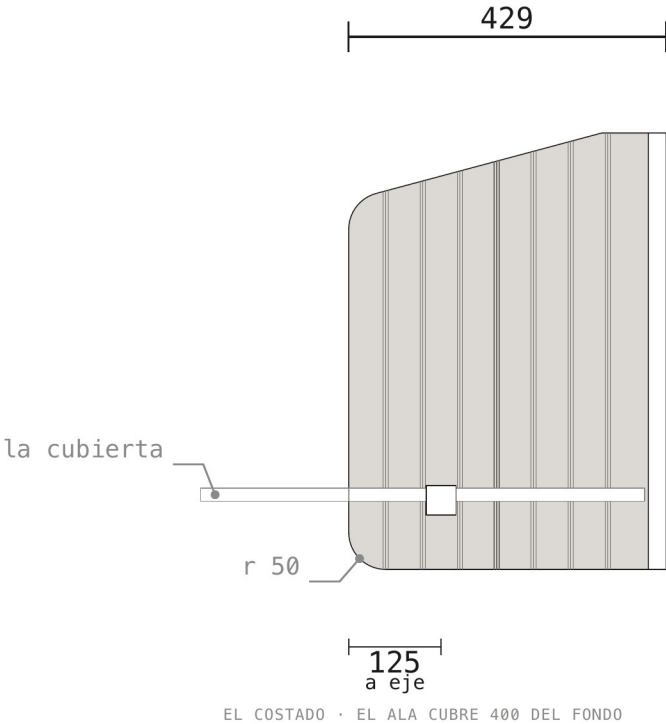
El ranurado vertical corre **a todo lo alto** de la pieza, a paso 50 — la V de la casa: baja 6, boca 6.93, 30° por lado. En **24 mm va por las dos caras en las mismas estaciones** y entre V y V queda un alma de 12; en **12 mm graba una cara**. Dibuja con sombra propia, sin tinta ni aplique.

La esquina dobla, no se corta

En la esquina la V **se hace honda**: baja 21 de los 24 y quedan **3 mm de piel exterior**. Nueve cortes radiales reparten el giro y el fieltro dobla a **r 54** con la piel corriendo continua: la esquina es fieltro doblado, no una junta — por eso el separador es una pieza y no tres.

Datos

PASO	50 mm, a eje
LA V	boca 6.93 · baja 6 · 30° por lado
EN 24 MM	las dos caras, misma estación — alma de 12
EN 12 MM	una cara
ESQUINA	V honda de 21 — piel de 3 · dobla a r 54
RADIALES	nueve cortes por esquina



El herraje: una prensa que muerde el canto

El separador **abraz a la cubierta por fuera** — 5 mm de holgura por lado — y se sujeta con **cuatro prensas en C al canto**: la garganta de 34 recibe la cubierta y la **perilla roscada aprieta por abajo, a mano** — sin herramienta y sin barrenar la cubierta. El panel va fijo a la placa frontal del herraje, con sus barrenos de fábrica.

Ojo con el travesaño

La prensa entra **por el canto** y su husillo baja **109 mm del plano de la mesa** con la perilla suelta. En la zona de cada herraje el canto debe estar **libre por abajo**: sin travesaño, faldón ni costilla a menos de **110 mm bajo la cara de la cubierta** — unos 92 bajo una cubierta de 18 — ni en los primeros **55 mm de fondo**, que es lo que la prensa muerde. Con faldón corrido, el herraje no tiene dónde entrar.

Dónde van

Los traseros a **650 entre sí, a eje**, centrados; los laterales a **125 del arranque del ala, a eje**. Cuatro puntos que reparten 2.7 a 5.5 kg según espesor — revisa esas cuatro zonas en tu escritorio antes de pedir.

Datos

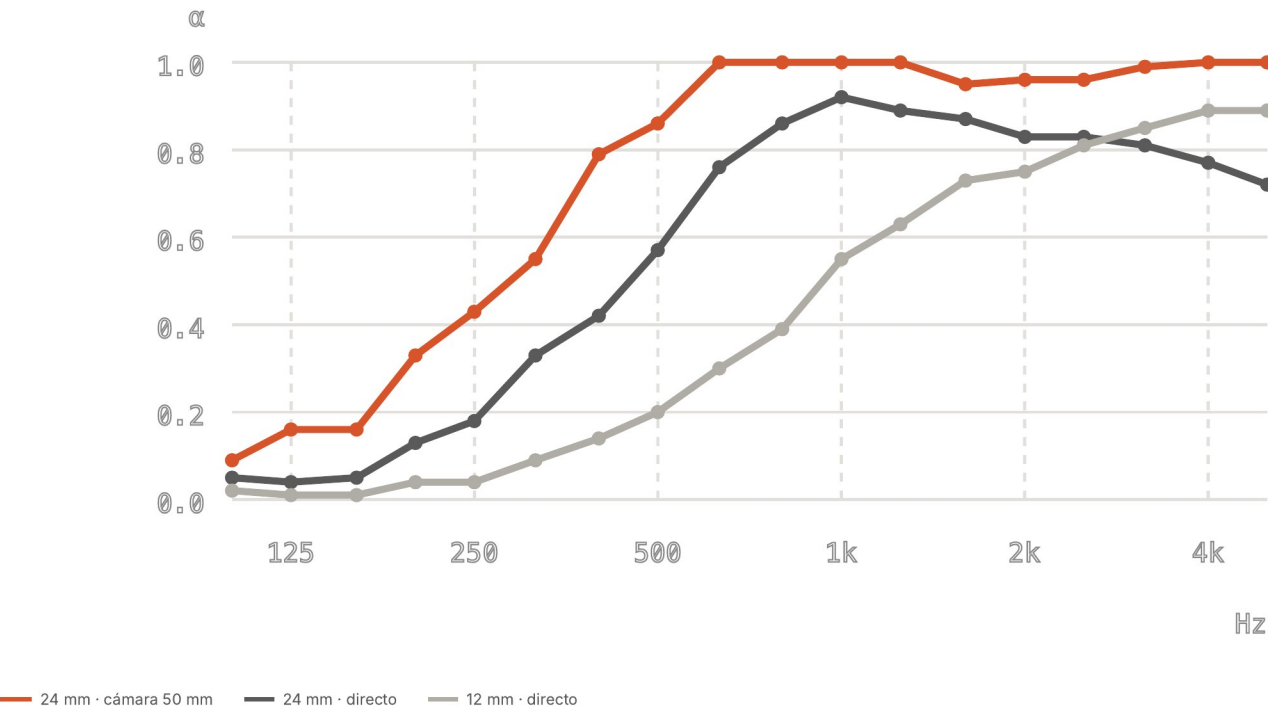
HERRAJE	prensa en C — 40 × 55 × 47.5 mm
GARGANTA	34 mm — la cubierta de 18 entra holgada
APRIETE	perilla roscada Ø30, a mano, por abajo
DESPEJE	110 mm libres bajo la cubierta, por herraje
TRASEROS	dos • a 650 entre sí, a eje
LATERALES	uno por costado • a 125 del ala, a eje

Absorción acústica

El coeficiente depende de la **condición de ensayo**, no solo del material: el mismo fieltro contra superficie y separado 50 mm da números que no se parecen. Por eso se publica por condición, con el ensayo de cada una.

CONDICIÓN DE ENSAYO	12 mm	24 mm
Probeta contra superficie	0.40	0.60
Cámara de aire 50 mm	no aplica — el separador trabaja de pie, al aire	
aw · clase ISO 11654	0.25 (MH) · E	por ensayar

NRC según ASTM: promedio de 250, 500, 1000 y 2000 Hz. Se publica el **menor** entre el valor declarado por el laboratorio y el que da su propia tabla.



Las tres curvas son de **probeta plana** — dos contra superficie, la de cámara separada 50 mm. El separador trabaja **de pie, con las dos caras al aire**, en el campo cercano de la voz — una condición que ningún ensayo de esta tabla cubre: lo que se publica es el **material**. Los ensayos de 24 son del tablero macizo de 24 y la pieza de 24 es el laminado de dos de 12 (pág. 03): se publican como dato del material, con su procedencia.

Reacción al fuego

	12 mm	24 mm
EN 13501-1	B-s1,d0	en trámite
ASTM E84	Clase A · FSI 15 · SDI 400	en trámite

En 12 mm los márgenes son amplios: FIGRA 29.8 contra un límite de 120 W/s, THR 2.7 MJ contra 7.5, humo total 5.1 m² contra 50.

La pieza de 24 mm son dos láminas de 12. El ensayo europeo disponible es de tablero macizo de 24 mm, que no es este producto: clasificación propia en trámite.

Este producto va de pie sobre el mobiliario, sujeto con herrajes al canto de la cubierta (pág. 05): la clasificación es **dato del material**, no del elemento instalado.

Material

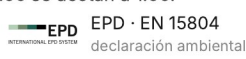
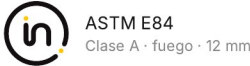
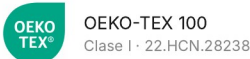
Composición	100 % PET · 80 % reciclado
Tablero crudo	1220 × 2440 × 12 / 24 mm
Densidad	200 kg/m³
Tolerancia	±5 % en espesor y densidad

El separador se corta **plano** del tablero crudo con su ranurado en V en la misma puesta, y las esquinas **doblan sobre el propio fieltro** (pág. 04): **el canto queda recto y vivo**, del color de la pieza. El de 24 son dos láminas de 12.

Trazabilidad

Absorción 12 mm	TÜV SÜD · TC.21.12.005923 · 17.01.2022 · EN ISO 354:2003
Absorción 24 mm	TÜV SÜD · TC.21.12.005925 · 17.01.2022 · EN ISO 354:2003
Cámara 50 mm	SGS · CZIN2410000182CM01 · 2024 · ASTM C423
aw · clase	Intertek · 171019005SHF-BP-1 · 01.11.2017
Fuego 12 mm	SGS · AJFS2311011008FF · 27.12.2023 / Intertek · 230620008SHF-001 · 28.06.2023

El ensayo de cámara fue sobre probeta de 25 mm con canto cubierto; los α mayores que 1.00 se acotan a 1.00.



Dieciséis colores

El fieltro PET SonoForm™ se fabrica en dieciséis colores. Cualquiera sirve para Nido, en los dos espesores.

Cara y fondo

El separador va **de un color, de cuerpo entero**: el canto recto y vivo es del mismo color que las caras, y el ranurado en V dibuja con sombra — sin tintas ni apliques (pág. 04).

Antes de decidir

Los colores de esta hoja son de pantalla y cambian con el monitor y con la impresión. Pide el muestrario físico antes de cerrar el color.

Condiciones

Entrega	Sobre pedido: de 10 a 15 días hábiles desde la orden, con ~15 000 m² de tablero en stock y hasta 1 500 m² de taller al mes.
Garantía	Cinco años contra defectos, instalado conforme a esta hoja.
Mantenimiento	Aspirar en seco. Manchas: agua tibia y jabón neutro, sin frotar. Nada de disolventes.
Carga	La pieza no sostiene peso: no colgar nada de ella.

Muestrario	feltform.com/products/muestrario
Cotizar	feltform.com/pages/cotizacion
Configurador	feltform.com/pages/configurador
Fabricado por	Parametric Design Group S.A.P.I. de C.V. · Av. Homero 415 A, Polanco V Sección, CDMX, C.P. 11560, México

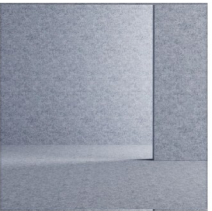
NEUTROS



Mármol



Gris Claro



Grafito



Carbón

TIERRA



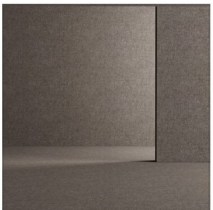
Arena



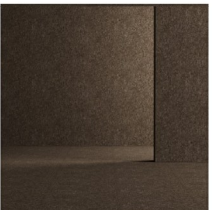
Lino



Camello



Topo



Café

CÁLIDOS



Terracota

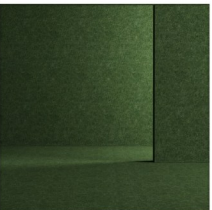


Ocre



Cobre

VERDES



Alga



Salvia

AZULES



Azul Atlántico



Azul Glaciar